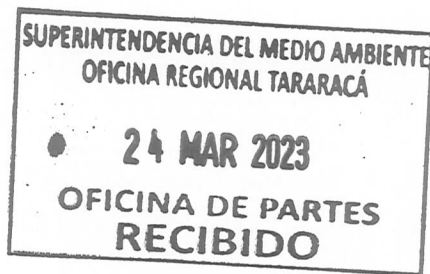


JUNTA DE VECINOS N°18 "CAVANCHA"

Correo: jj.vv.cavancha@gmail.com - R.U.T.: 71.169.700-4 Celular: 95431375
IQUIQUE



Carta N° 2/2023

Ant: No hay

Mat: Solicita Información

En Iquique, a 23 de marzo del 2023

SEÑORITA

JEFA REGIONAL (S) SUPERINTENDENCIA DEL MEDIO AMBIENTE

REGIÓN DE TARAPACA

DOÑA VALESKA MUÑOZ

PRESENTE

Quienes suscriben, en representación de la Junta de Vecinos N° 18 "CavanCHA" de la comuna de Iquique, junto con saludarle vienen a **solicitar a Ud., información pormenorizada y fundada** relacionada con el estado de denuncias que hiciéramos ante su servicio, por tratarse de materias relacionadas con cuestiones ambientales, específicamente con asuntos relacionados con la contaminación acústica, la que en opinión y la percepción de nuestros representados importan la vulneración de derechos constitucionales.

Así, recién instalada la Oficina Regional de Tarapacá de la Superintendencia de Medio Ambiente (SMA), presentamos reclamos por ruidos molestos contra locales comerciales (PUB que operan en horario nocturno sin patente habilitante válida) ubicados en territorio de nuestra Jurisdicción. Hecha la fiscalización de rigor se pudo establecer que, durante la fiscalización, 5 locales emitían ruidos molestos sobre los establecidos en el DS N° 38 del 2012. Tras un largo procedimiento sancionatorio, finalmente el Tribunal Ambiental concluyó aplicando multas a 5 locales. A la fecha sólo uno de éstos pagó la multa impuesta. Requerida la Oficina Regional al respecto nos señaló que carece de facultades para exigir el pago, en tanto que la Contraloría Regional de Tarapacá nos señala que perseguir el cumplimiento de los resuelto por el Tribunal Ambiental es una responsabilidad de la cual la SMA no se puede excusar.

Con posterioridad, y en esta ocasión a título personal, el Presidente de la Junta de Vecinos que suscribe, interpuso reclamo contra local comercial específico por ruidos molestos. Se inició Procedimiento Sancionatorio por parte de la SMA el que concluyó con una multa de aproximadamente \$ 35.000.000 y, además, estableció un conjunto de medidas de mitigación. Entendemos que el fallo no obligó al infractor a pagar las costas judiciales. A la fecha lo que sabemos extraoficialmente es que la multa fue rebajada a un monto mínimo de \$ 1.000.000 aproximadamente y que las medidas de mitigación sólo se cumplieron parcialmente con lo que se configuró que el más afectado fue el denunciante, que junto con seguir soportando ruidos molestos y contaminación lumínica tuvo que desembolsar de su peculio el costo de los honorarios profesionales.

JUNTA DE VECINOS N°18 "CAVANCHA"

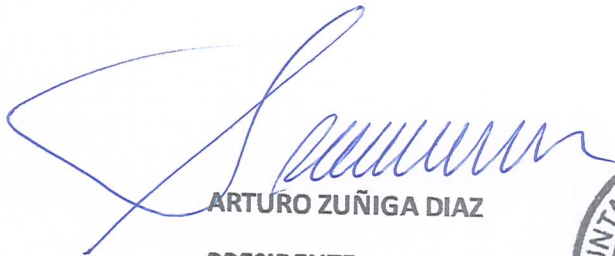
Correo: jj.vv.cavancha@gmail.com - R.U.T.: 71.169.700-4 Celular: 95431375

IQUIQUE

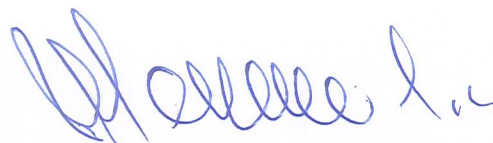
Lo inmediatamente precedente también es válido para todos los vecinos, ya que a años de haber iniciado acciones ante la SMA el resultado obtenido es paupérrimo, a la luz de los escasos antecedentes que manejamos de la última acción de su servicio, esto es la instalación de sonómetros en el sector, la que puso en evidencia que el nivel de contaminación acústica medido de manera permanente habría resultado ser el más alto del país y, no obstante ello, desconocemos -y por supuesto no percibimos- que la autoridad ambiental haya adoptado siquiera una medida correctiva contundente.

Reiteramos entonces lo señalado al inicio de esta carta, en términos de solicitar un informe pormenorizado y legalmente fundado con el objeto de darlo a conocer a nuestros representados y en la medida de lo posible buscar en la institucionalidad pública respuestas concretas.

Saludan atentamente a Ud.,


ARTURO ZUÑIGA DIAZ
PRESIDENTE




RUTH ESTER SALINAS AVALOS
SECRETARIA

Distribución:

- La Indicada
- Secretario Regional Ministerial del Medio Ambiente- Región de Tarapacá
- Archivo